

Your Next Footprint



Die Jacob Rohner AG stellt ihre neueste Innovation vor: supeR organic cotton

Diese neuentwickelte Business-Socke verdeutlicht unser Engagement im Bereich der Nachhaltigkeit. Für die Herstellung verwenden wir eine neue und einzigartige Baumwolle: SwissCotton® Organic von der Hermann Bühler AG, Schweiz.

SwissCotton® Organic besitzt einige herausragende Eigenschaften, die gängige Industriestandards überschreiten und darauf zielen ein nachhaltiges Produkt zu kreieren, sowohl in ökologischer als auch in sozialer Hinsicht. Um dieses Ziel zu erreichen, legen wir grossen Wert auf die Einhaltung folgender Prozesse:

- Die Schädlingsbekämpfung basiert auf natürlichen Methoden – weder Pestizide noch Insektizide werden verwendet
- Die Verwendung von Kompost und Dünger ersetzt synthetische Düngemittel
- CO²-neutrale Verarbeitung des Garn
- Es erfolgt keine Verwendung von genmodifizierten-Baumwollpflanzen um die genetische Vielfalt der Baumwolle zu sichern
- Entlaubung ist die Folge natürlichen Frosts und eingestellter Bewässerung
- Langzeit-Verträge mit Landwirten garantieren eine kontinuierliche Bewirtschaftung des Ackerlandes

Die Hermann Bühler AG entwickelte ein strenges Programm zur Überwachung dieser Standards. Ihr Engagement wurde kürzlich durch den Erhalt des STeP by OEKO-TEX® Zertifikats ausgezeichnet. Im Einklang mit unserer Vision trafen wir die Entscheidung, unsere Produkte nach neuesten Standards und Technologien zu färben. Bezüglich der Weiterverarbeitung der von uns verwendeten organischen Baumwolle, entschieden wir uns für die Johann Müller AG um sicherzustellen, dass dieser komplexe chemische Vorgang unter den besten Konditionen durchgeführt wird (wenig Wasserverbrauch, und keine Freisetzung chemischer Stoffe in die Umwelt). Die Johann Müller AG verwendet für die energieintensiven Färbeprozesse Altholz als Brennstoff (über 50% des Energieverbrauchs in der ganzen textilen Kette entfällt auf das Färben). Altholz ist ein CO²-neutraler Energieträger und ist damit klimafreundlich. Das Unternehmen, das sich auf das Bleichen und Färben von Textilstoffen spezialisiert hat, wurde von führenden Akkreditierungs-Organisationen ausgezeichnet (Oeko-Tex® 1000 und GOTS).

Doch unser Engagement endet nicht hier. Probleme wie das der Abfallerzeugung und Kontaminierung durch Plastik-Verschmutzung werden sehr ernst genommen. Bei der Evaluierung des ökologischen Fussabdrucks wird der Verpackungsprozess oft vernachlässigt. Daher haben wir uns dazu entschlossen, all unsere Produkte in eine FSC (Mix)-zertifizierte Papierart zu verpacken, die vollständig wiederverwertbar ist.

Mithilfe der fortschrittlichen supeR organic cotton, haben wir einen Artikel entwickelt, der Qualität und Technologie in sich vereint und die Produktion zudem einen überdurchschnittlich kleinen ökologischen Fussabdruck hinterlässt.



Your Next Footprint

Jacob Rohner AG

J. Schmidheinystrasse 23
CH-9436 Balgach

+41 71 727 86 86

+41 71 722 56 71

info@rohner-socks.com

www.rohner-socks.com



 **Jacob Rohner**
a swiss company since 1930

supeR organic cotton

Art. 10.104/1



Eigenschaften:

- Organische Baumwolle
- Rutschfestes Rohr
- Hochfersenverstärkung
- Ballenverstärkung
- Nummeriert
- Gerippt

Saison:



Besonderheiten:

- Rutschfestes Rohr
- Verstärkung der Hochferse und des Ballenbereiches
- Gekettelt

73% Baumwolle
SwissCotton® Organic
22% Polyamid
5% Elasthan (Lycra®)

Rohner	Europe	US Men's
S	39-40	6-7½
M	41-42	8-8½
L	43-44	9-10
XL	45-46	10½-12

Download

www.rohner-pr.com

Gerne stellen wir Ihnen folgende Dateien zur Verfügung:



Logo

Unser offizielles Logo

- EPS-Datei, CMYK, Vektor
- JPG-Datei, RGB, 300 ppi, 10x10 cm



Produkt- und Imagebilder

Mit Photoshop-Pfad

- JPG-Datei, CMYK, 300 ppi, 20 cm
- JPG-Datei, RGB, 300 ppi, 20 cm



Texte

Über Entstehung, Produkt, Ökologie

- Word-Datei
- PDF-Datei

www.rohner-pr.com